

Diamond-Finish

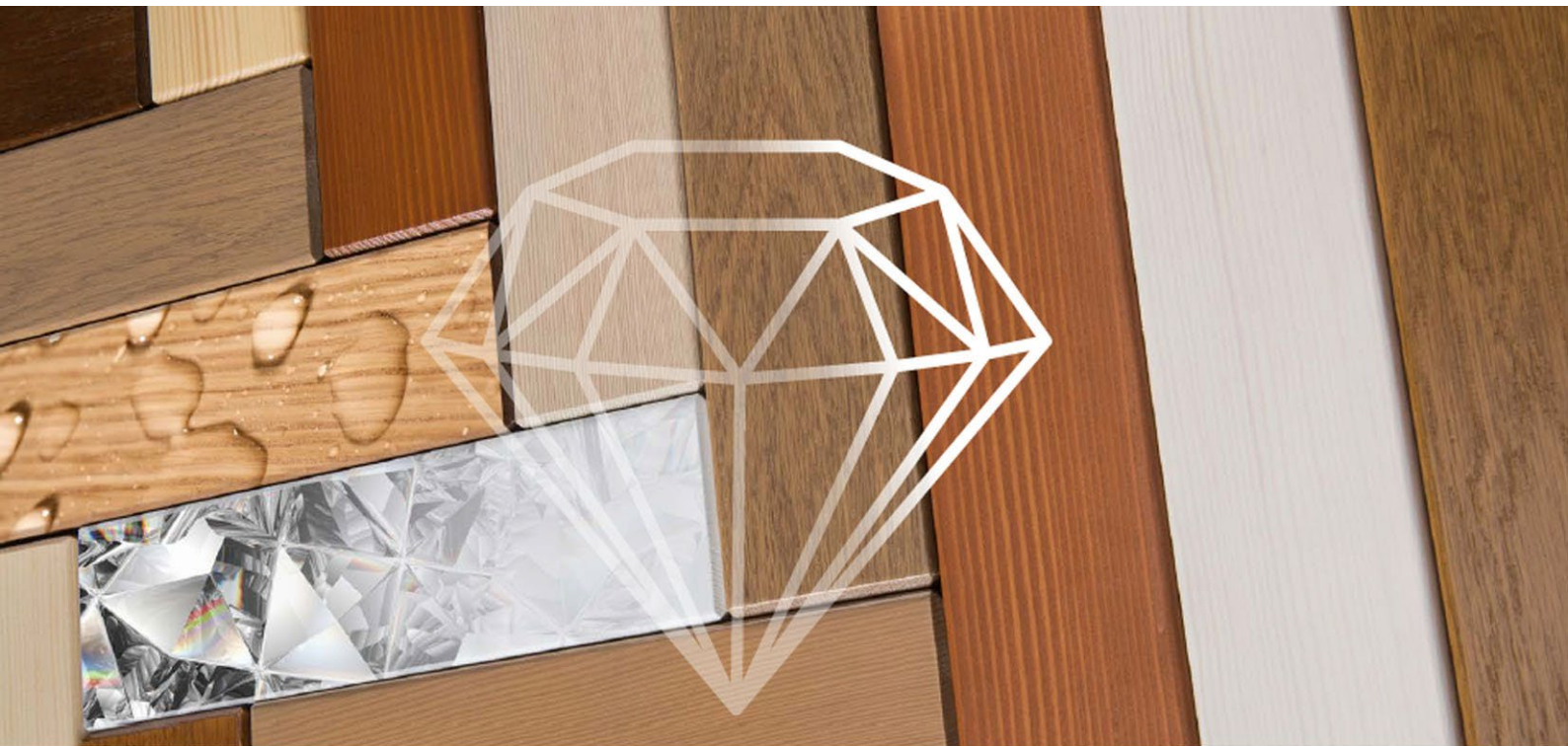
... Diamonds forever!

DÖPFNER-Holzfenster – exklusiv mit DIAMOND-FINISH:
revolutionär-langlebige Holzoberflächen,
dauerhaft wetterfest und kratzfest!

Das steckt dahinter!

Maximale Oberflächenhärte und trotzdem dauerhafte Elastizität – die Verbindung dieser eigentlich gegensätzlichen Entwicklungsziele ist jetzt keine Vision mehr, sondern endlich Realität geworden. Das völlig neuartige 2-Komponenten-Oberflächensystem DIAMOND-FINISH ist die perfekte Synthese aus größtmöglicher Kratzbeständigkeit und herausragender, wetterfester Langzeithaltbarkeit, trotz Sonne, Wind, Regen und Eis.

Ein perfektes System ist immer die Summe seiner optimal aufeinander abgestimmten Teile. Für die neuen DIAMOND-FINISH-Oberflächen ist hinsichtlich der Lackiertechnik das Beste gerade gut genug – sie werden mit modernsten, automatisierten Beschichtungsanlagen aufgebracht – so kann ein absolut homogener Farbauftrag und eine perfekte Optik erzielt werden. Die Trocknung nach der Beschichtung erfolgt in den DÖPFNER-HighTech-Halogen-Trockenanlagen – dieser Prozessschritt bringt Oberflächenhärte und Dauerhaltbarkeit auf das hervorragende DIAMOND-FINISH-Qualitätsniveau.





Optimal wetterfest

Sehr kratzbeständig



Rigoros getestet

Maximal wertbeständig



Erstklassige Oberflächen

... für langlebige Döpfner-Holzfenster

Das hochkarätigste Beschichtungssystem auf dem Markt.

Hohe Oberflächenhärte.

DIAMOND-FINISH ist ein neu formuliertes 2-Komponenten-Beschichtungssystem mit herausragenden Eigenschaften. Sowohl lasierend, als auch deckend, erzielt es eine enorme Härte und ausgezeichnete Kratzbeständigkeit.

Durch eine um 47 % höhere Widerstandsfähigkeit – im Vergleich zu konventionellen Fensterlacken – werden mechanische Beschädigungen an den Fenstern minimiert.

Hervorragende Nasshaftung.

Durch eine doppelt so hohe Nasshaftung, wie bei vergleichbaren Fensterbeschichtungssystemen sind Fenster mit DIAMOND-FINISH-Oberflächen auch auf feuchten Baustellen im Winter bestens geschützt und Winterbauschäden können so reduziert werden.

Perfekte Dauerelastizität.

Trotz der nochmals verbesserten Härte besticht DIAMOND-FINISH durch seine hervorragende Dauerelastizität – die Beschichtung bleibt trotz stetiger Witterungseinflüsse (Sonne, Regen, Temperaturschwankungen etc.) dauerhaft zäheastisch, versprödet nicht und verhindert somit sehr effektiv Beschädigungen wie Rissbildung und Abplatzungen.

Perfekte Optik.

Die sorgfältige Formulierung der Lacke in Verbindung mit umfangreichen Praxisversuchen während der Produktentwicklung ermöglicht es, mit dem DIAMOND-FINISH-Systemaufbau Oberflächen mit hervorragender Optik zu erzielen.

Ultrawetterfest und langlebig.

Die Summe von eigentlich eher gegensätzlichen Eigenschaften, wie enormer Oberflächenhärte und höchster Dauerelastizität, ergibt eine wirklich herausragende, Witterungsbeständigkeit und Langzeithaltbarkeit auf einem völlig neuen Niveau.

Wohngesund schadstofffrei.

DIAMOND-FINISH ist frei von Schwermetallen, Formaldehyd und Weichmachern und gemäß EN 71/3 . »Sicherheit von Spielzeug« zertifiziert. Damit ist der Einsatz im Wohnbereich bedenkenlos möglich.

DIAMOND FINISH. Schichtaufbau.

Tauchbeschichtung
PRIMO Grundierung

Spritzbeschichtung
**DIAMOND SEALER
Zwischenschicht**

Spritzbeschichtung
**DIAMOND TOP
Deckschicht**
(2-Komponenten,
härterbasierend)



Tauchbeschichtung
PRIMO Grundierung

Spritzbeschichtung
**DIAMOND SEALER
Zwischenschicht**

Spritzbeschichtung
**DIAMOND TOP
Deckschicht**
(2-Komponenten,
härterbasierend)

Diamond-Finish

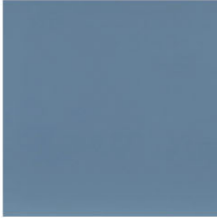
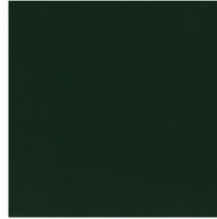
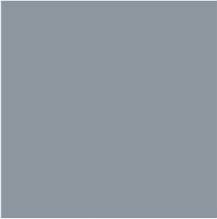
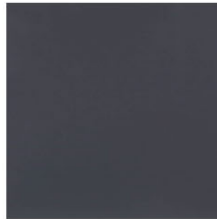
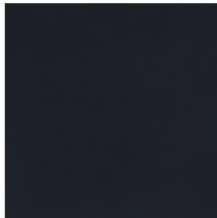
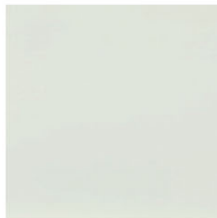
... Holzoberflächen für Holzfenster

Für jede der drei verfügbaren Holzarten FICHTE, LÄRCHE und EICHE sind sechs Farbvarianten verfügbar.

FICHTE	F0 DIAMOND FINISH NATUR	F1 DIAMOND FINISH KIEFER	F2 DIAMOND FINISH KASTANIE	F3 DIAMOND FINISH DUNKELBRAUN	F4 DIAMOND FINISH ALTHOLZ	F5 DIAMOND FINISH DUNKELGRAU
LÄRCHE	L0 DIAMOND FINISH NATUR	L1 DIAMOND FINISH KIEFER	L2 DIAMOND FINISH KASTANIE	L3 DIAMOND FINISH DUNKELBRAUN	L4 DIAMOND FINISH ALTHOLZ	L5 DIAMOND FINISH DUNKELGRAU
EICHE	E0 DIAMOND FINISH NATUR	E1 DIAMOND FINISH KIEFER	E2 DIAMOND FINISH KASTANIE	E3 DIAMOND FINISH DUNKELBRAUN	E4 DIAMOND FINISH ALTHOLZ	E5 DIAMOND FINISH DUNKELGRAU

Diamond-Finish RAL

... Holzoberflächen für Holzfenster

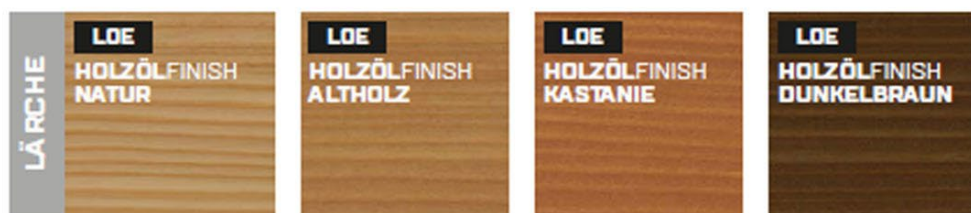
					
RAL 1013	RAL 3004	RAL 5011	RAL 5014	RAL 6005	RAL 6009
					
RAL 7001	RAL 7004	RAL 7006	RAL 7011	RAL 7012	RAL 7015
					
RAL 7016	RAL 7021	RAL 7022	RAL 7024	RAL 7031	RAL 7035



Holzöl-Finish

... Holzoberflächen für Holzfenster

Nur auf Holzart LÄRCHE | Keine RAL-Farbtöne möglich! |
Auf Wunsch auch bei HOLZ-ALU-Systemen möglich.



Lasierend-offenporige, geölte Holzoberflächen

Beachte: Im Außenbereich muss je nach Intensität der Bewitterung am Einbauort 1–2 x pro Jahr mit Pullex Holzöl (Art.-Nr. 50520) nachgepflegt werden. Dazu wird das Produkt mit einem Baumwolltuch dünn aufgetragen. Bei starkem Saugvermögen nach Trocknung über Nacht wiederholen.

Im Innenbereich ist zur Pflege eine gelegentliche Reinigung mit warmem Wasser und Schwammtuch erforderlich. Zur Reinigung kann dem Waschwasser milder Neutralreiniger zugesetzt werden.