

Diamond-Finish

... Diamonds are forever!

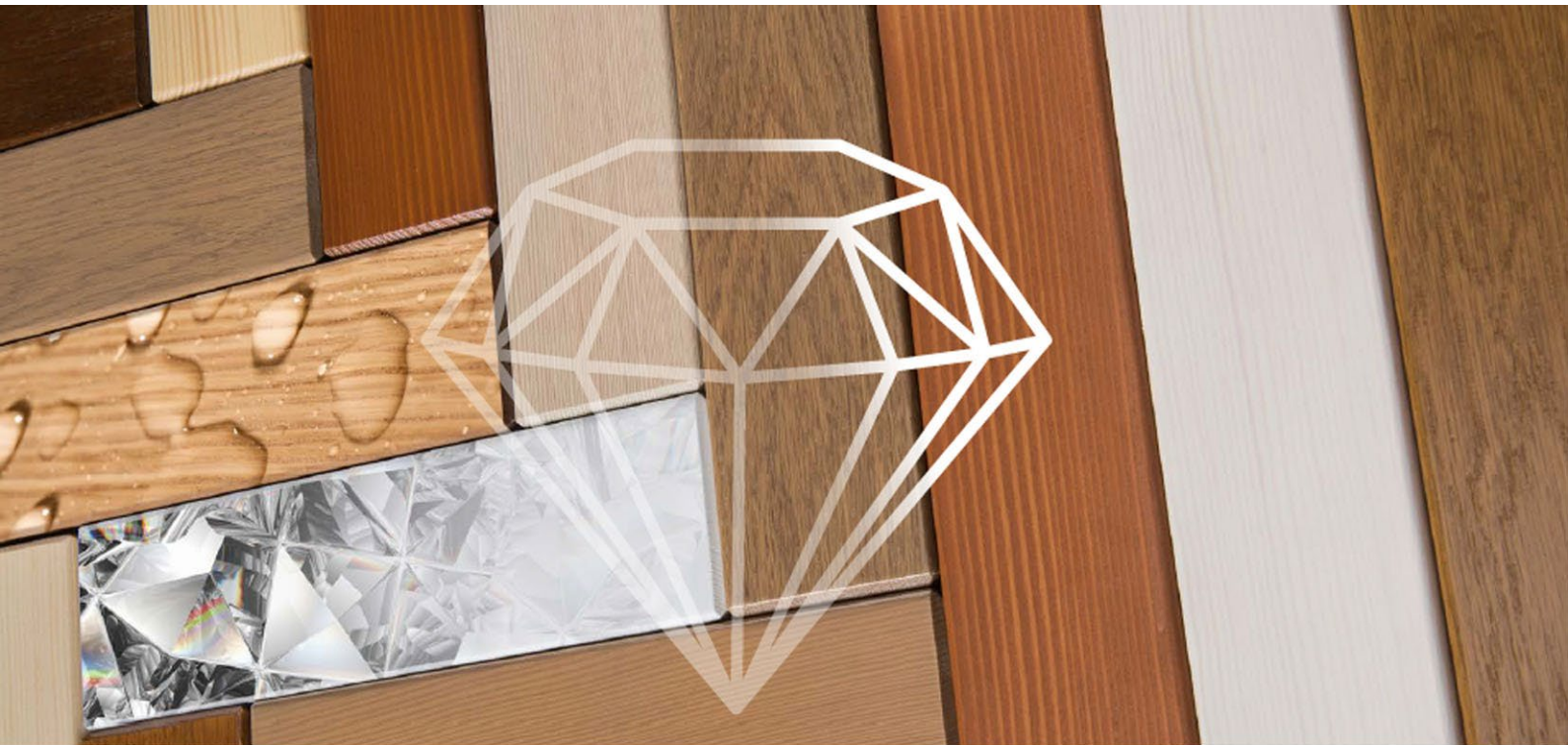
DÖPFNER-Holz-Alu-Fenster – exklusiv mit DIAMOND-FINISH:
revolutionär-langlebige Holzoberflächen innen,
dauerhaft und kratzfest!

Das steckt dahinter!

Maximale Oberflächenhärte und trotzdem dauerhafte Elastizität – die Verbindung dieser eigentlich gegensätzlichen Entwicklungsziele ist jetzt keine Vision mehr, sondern endlich Realität geworden. Das völlig neuartige 2-Komponenten-Oberflächensystem DIAMOND-FINISH ist die perfekte Synthese aus größtmöglicher Kratzbeständigkeit und herausragender Langzeithaltbarkeit.

Ein perfektes System ist immer die Summe seiner optimal aufeinander abgestimmten Teile. Für die neuen DIAMOND-FINISH-Oberflächen ist hinsichtlich der Lackiertechnik das Beste gerade gut genug – sie werden mit modernsten, automatisierten Beschichtungsanlagen aufgebracht – so kann ein absolut homogener Farbauftrag und eine perfekte Optik erzielt werden.

Die Trocknung nach der Beschichtung erfolgt in den DÖPFNER-HighTech-Halogen-Trockenanlagen – dieser Prozessschritt bringt Oberflächenhärte und Dauerhaltbarkeit auf das hervorragende DIAMOND-FINISH-Qualitätsniveau.





Optimal wetterfest

Sehr kratzbeständig



Rigoros getestet

Maximal wertbeständig



Nur wer hier besteht,
kommt in die Dose!

Der »Adlerhorst«.
Die alpine Bewitterungs-
Teststation unseres
Oberflächen-Partners
ADLER in Tirol.



Langlebig

Das hochkarätigste Beschichtungssystem auf dem Markt,
erstklassige Oberflächen für langlebige DÖPFNER-Holz-Alu-Fenster.

Hohe Oberflächenhärte

DIAMOND-FINISH ist ein neu formuliertes 2-Komponenten-Beschichtungssystem mit herausragenden Eigenschaften. Sowohl lasierend, als auch deckend, erzielt es eine enorme Härte und ausgezeichnete Kratzbeständigkeit.

Durch eine um 47 % höhere Widerstandsfähigkeit – im Vergleich zu konventionellen Fensterlacken – werden mechanische Beschädigungen an den Fenstern minimiert.

Perfekte Dauerelastizität

Trotz der nochmals verbesserten Härte besticht DIAMOND-FINISH durch seine hervorragende Dauerelastizität – die Beschichtung bleibt dauerhaft zäheastisch, versprödet nicht und verhindert somit sehr effektiv Beschädigungen wie Rissbildung und Abplatzungen.

Perfekte Optik

Die sorgfältige Formulierung der Lacke in Verbindung mit umfangreichen Praxisversuchen während der Produktentwicklung ermöglicht es, mit dem DIAMOND-FINISH-Systemaufbau Oberflächen mit hervorragender Optik zu erzielen.

Ultrawetterfest

Die Summe von eigentlich eher gegensätzlichen Eigenschaften, wie enormer Oberflächenhärte und höchster Dauerelastizität, ergibt eine wirklich herausragende, Witterungsbeständigkeit und Langzeithaltbarkeit auf einem völlig neuen Niveau.

Wohngesund und schadstofffrei

DIAMOND-FINISH ist frei von Schwermetallen, Formaldehyd und Weichmachern und gemäß EN 71/3 . »Sicherheit von Spielzeug« zertifiziert. Damit ist der Einsatz im Wohnbereich bedenkenlos möglich.

DIAMOND FINISH. Schichtaufbau.

Tauchbeschichtung
PRIMO Grundierung

Spritzbeschichtung
**DIAMOND SEALER
Zwischenschicht**

Spritzbeschichtung
**DIAMOND TOP
Deckschicht**
(2-Komponenten,
härtenderbasierend)



Tauchbeschichtung
PRIMO Grundierung

Spritzbeschichtung
**DIAMOND SEALER
Zwischenschicht**

Spritzbeschichtung
**DIAMOND TOP
Deckschicht**
(2-Komponenten,
härtenderbasierend)

DIAMOND-FINISH - Holzoberflächen für innen bei Holz-Alu-Fensterelementen

Für die DIAMOND-FINISH-Holzoberflächen unserer Holz-Alu-Fenstersysteme können Sie auch aus einer Auswahl deckender Farbtöne aus unserem RAL-Sortiment auswählen, z. B. Weiß RAL 9016

FICHE	F1 DIAMOND FINISH KIEFER	F2 DIAMOND FINISH KASTANIE	F3 DIAMOND FINISH DUNKELBRAUN	F4 DIAMOND FINISH ALTHOLZ	F5 DIAMOND FINISH DUNKELGRAU
LÄRCH	L1 DIAMOND FINISH KIEFER	L2 DIAMOND FINISH KASTANIE	L3 DIAMOND FINISH DUNKELBRAUN	L4 DIAMOND FINISH ALTHOLZ	L5 DIAMOND FINISH DUNKELGRAU
EICHE	E1 DIAMOND FINISH KIEFER	E2 DIAMOND FINISH KASTANIE	E3 DIAMOND FINISH DUNKELBRAUN	E4 DIAMOND FINISH ALTHOLZ	E5 DIAMOND FINISH DUNKELGRAU